

1.
L. 147

Listopadov, A.

Pesni donskih kazakov. Pod obsej redakcij

G. Serdjučenko. Tom I-III.

Lichoskva :/, 1949-195... Muzgiz. 26.5 x 20.5

Tom 1.

[sajet I.] 1949.

244 [-246] p.

3457-1952

3458-1952

3459-1952

3460-1952

1.

Tom 1. [baird ii] 1949. 475/- 477/4.

Tom 2. 1950. 585/- 587/4.

Tom 3. 1951. 484/- 486/4.